UFR Reinraumdeckensysteme Reinraumprodukte

Exyte Technology

Ein Maximum an Flexibilität

Schutz von Prozessen, Produkten und Mitarbeitern

In enger Abstimmung mit unseren Kunden bieten wir kompetente Zusammenarbeit, professionelle Beratung und einen Service, der seinesgleichen sucht.

Wir entwickeln, fertigen und warten für Sie verlässliche Reinraumprodukte oder kontrollierte Produktionsumgebungen, die ultrasaubere Luft oder kontrollierte, ultrareine Atmosphären benötigen. Wir gewährleisten, dass Ihre Fertigungsprozesse und -anlagen sauber, sicher, produktiv und kosteneffizient sind – ganz gleich, ob Sie in neue Systeme investieren oder bestehende Systeme auf den neuesten Stand bringen. Mit unseren energieeffizienten und umweltfreundlichen Produkten schützen wir Ihre Prozesse, Produkte und Mitarbeiter.

Exyte Technology:

- Über 50 Jahre Erfahrung in der Reinraumtechnologie
- Technologien für höchste Anforderungen
- Standardprodukte und maßgeschneiderte Lösungen

Das individuelle Baukastensystem von Exyte Technology

Weil bei unseren Deckensystemen eins zum anderen passt, sind sie für die unterschiedlichsten Anwendungen wie geschaffen. Ob für große Halbleiterfabriken mit Transportsystemen in besonders erdbebengefährdeten Gebieten oder für kleine Pharma-Reinraum-Lösungen. Das Baukastensystem von Exyte Technology ist individuell auf Ihre Anforderungen abgestimmt. Und damit Ihr Reinraum wirklich absolut rein ist, analysieren und beraten, entwickeln und installieren wir Ihr Deckensystem, die Leuchten, Filter und sonstige Einbaukomponenten. So haben Sie alles aus einer Hand – für perfekte und effiziente Ergebnisse. Sprechen Sie mit uns!

Reinraum-Deckensysteme von Exyte Technology passen sich flexibel an die verschiedenen Anwendungsbereiche unserer Kunden an.

Ihre Vorteile

Angepasst an alle Branchen

Ihre Produkte müssen unter reinen Bedingungen gefertigt werden. Ob für Life Sciences Unternehmen aus dem Pharmazie-, Biotechnologie-, Food- oder Kosmetikbereich oder für die Elektronik- und Zulieferindustrie. Gute Reinigungs- und Desinfektionseigenschaften durch Pharmaausführung ohne Nut auf der Reinraumseite.

Abgestimmt auf Standort- und Fertigungseinflüsse

Je nach Standort werden an ein Deckensystem unterschiedliche Anforderungen gestellt. Exyte Technology hat auf jede die richtige Antwort: mit erdbebensicheren Varianten, mit begehbaren Decken für optimale Ausnutzung des Bauraums und mit Decken für Schwerlastanforderungen (Transportsysteme). Den besonderen Reinigungsanforderungen in der Pharmazie und der Lebensmittelindustrie begegnen wir mit einer glatten Profilunterseite ohne Hohlräume.

Flexibles Baukastenprinzip

Von der 20.000 Quadratmeter umfassenden Reinraumanlage im Elektronikbereich bis zur kleinen Reinraumlösung bietet Exyte Technology die optimale Kundenlösung. Mit unserem Baukastensystem sind Sie auf alle Anforderungen perfekt vorbereitet. Denn Sie können jedes Deckensystem problemlos erweitern oder neuen Umgebungsbedingungen anpassen.

Sauberer Filterwechsel von Reinraumseite

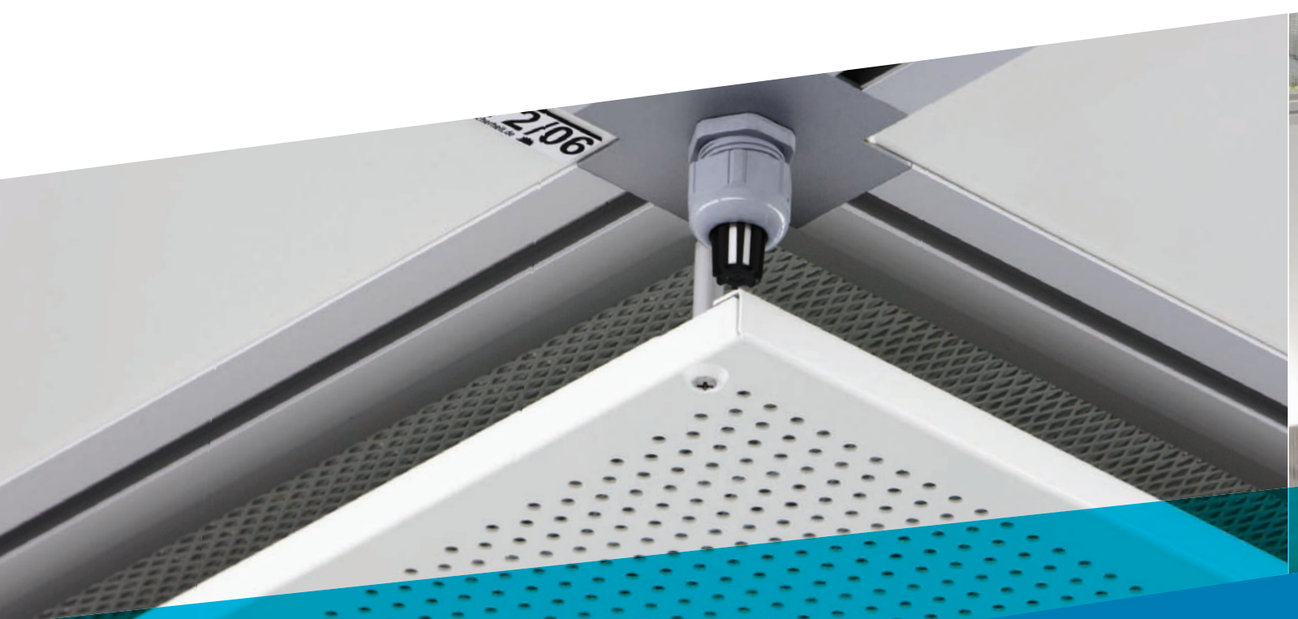
Durch die Auflageschiene können alle Filter Fan Units (FFUs) bzw. Filter reinraumseitig, ohne große Auswirkungen auf Ihren Produktionsablauf, schnell und einfach eingebaut und gewechselt werden. Spanlos und sauber. Für wirtschaftliches und effizientes Arbeiten.

Einfach und spanlos montiert

Alle Deckenprofile werden aus einem Aluminiumwerkstoff gefertigt. Durch das geringe Gewicht lassen sie sich schnell und ohne großen Kraftaufwand montieren. Die Gewinde für die Verbindung mit den Knotenpunkten werden bereits werkseitig gefertigt, wodurch eine spanlose Montage ermöglicht wird. Durch dieses einzigartige System sparen Sie Zeit und Geld.

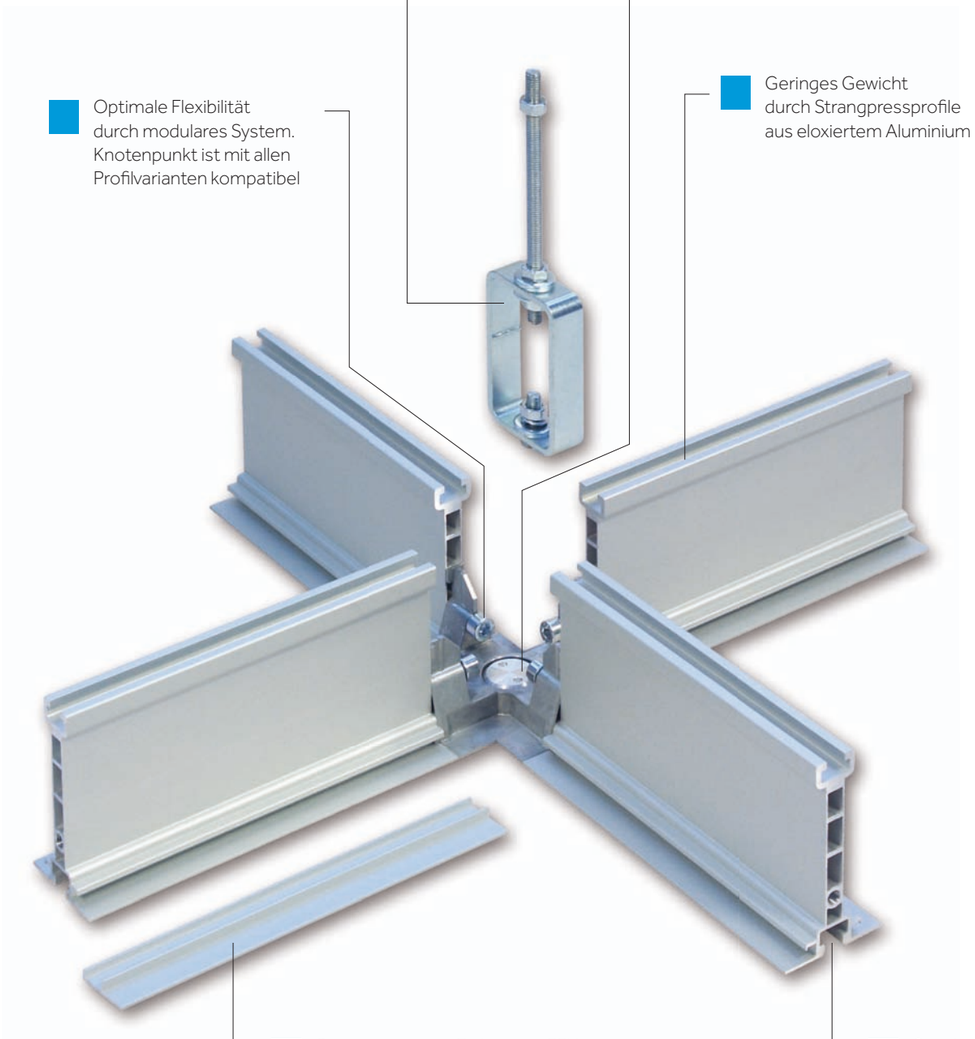
Langlebige und wartungsfreie Produkte

Deckensysteme von Exyte Technology überzeugen durch absolut erstklassige Qualität. Und das zahlt sich aus: Ihre Produktion läuft ohne Unterbrechung, denn die Wartungszeit geht gegen Null.



Ultraflex Rasterdecke - Knotenpunktdecke

- 60 mm Niveauregulierung durch höhenverstellbare Abhänger
- Flexible Montage von Sprinklern und Kabeldurchführungen, da alle Knotenpunkte aus Zinkdruckguss und mit PG Durchführung hergestellt sind
- Optimale Flexibilität durch modulares System. Knotenpunkt ist mit allen Profilvarianten kompatibel
- Geringes Gewicht durch Strangpressprofile aus eloxiertem Aluminium



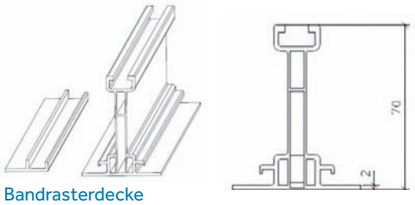
- Reinraumseitiger Einbau von FFUs und Filtern dank patentierter Methode mit Auflageschienen
- Spanlose Montage von Anbauten auf der Reinraumseite bei Elektronikausführung mit Nut

Patent erteilt in: Belgien, China, Deutschland, Frankreich, Großbritannien, Irland, Italien, Malaysia, Niederlande, Spanien, Südkorea, Taiwan, U.S.A.

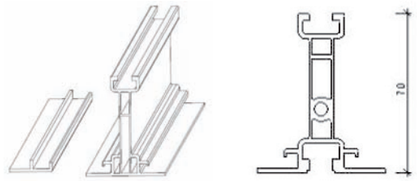
Rasterdecken

Elektronikindustrie

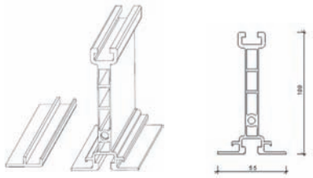
Rasterdecke mit Trockendichtung



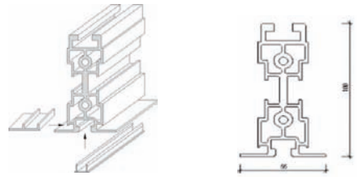
Bandrasterdecke
- Profile für UFR-55/70L T
- Belastung Einzelaufhängung 100 Kg



Knotenpunktdecken
- Profile für UFR-55/70-T & UFR-55/70L-T
- Belastung Doppelaufhängung 100 Kg

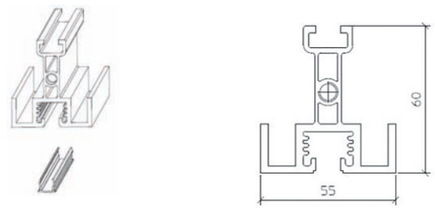


Knotenpunktdecken
- Profile für UFR-55/100L T
- Belastung Doppelaufhängung 500 Kg



Knotenpunktdecken
- Profile für (UFR-55/100-T & UFR-55/100-T)
- Belastung Doppelaufhängung 650 Kg

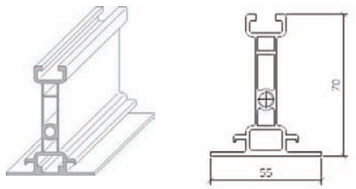
Fluid (Gel) Rasterdecke



Knotenpunktdecken
- Profile für Grid UFR-55/70TP
- Belastung Doppelaufhängung 100 Kg

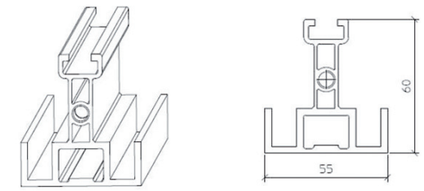
Pharmazeutische/ Biotechnologische Industrie

Rasterdecke mit Trockendichtung



Knotenpunktdecken
- Profile für UFR-55/70TP
- Belastung Doppelaufhängung 100 Kg

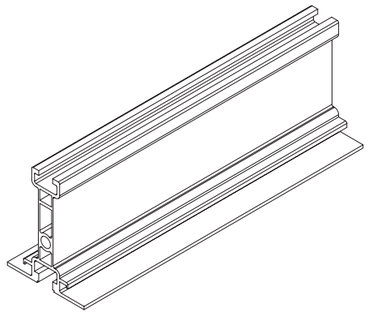
Fluid (Gel) Rasterdecke



Knotenpunktdecken
- Profile für UFR-55/70TP
- Belastung Doppelaufhängung 100 Kg

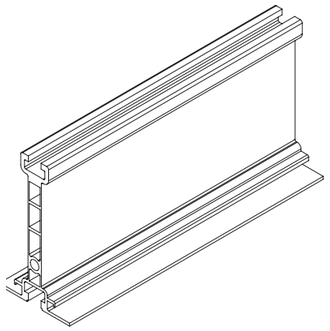
Knotenpunktdecken

Profile



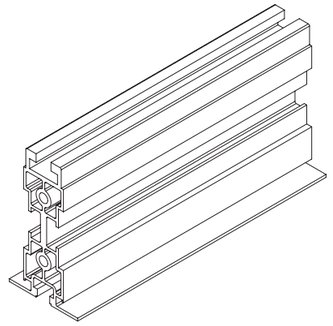
UFR-55/70-T

- Standardlösung für Reinräume mit höherem Bedarf an Deckendurchführungen (Sprinkler, Sensoren, Kabel, etc.)
- Begehbarkeit durch 2-fache Abhängung je Hauptraster
  Punktlast 100 kg
- Patentierte Methode mit Auflageschiene für reinraumseitigen Einbau von FFUs und Filtern



UFR-55/100L-T

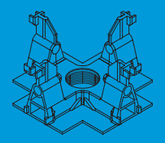
- Direkte Anbindung von Transportsystemen an das Deckenprofil
  Punktlast 500 kg
- Patentierte Methode mit Auflageschiene für reinraumseitigen Einbau von FFUs und Filtern



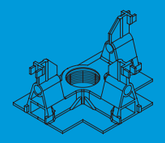
UFR-55/100-T

- Direkte Anbindung von Transportsystemen an das Deckenprofil, insbesondere in den Stocker-Bereichen mit hohen Lastanforderungen
  Punktlast 650 kg
- Patentierte Methode mit Auflageschiene für reinraumseitigen Einbau von FFUs und Filtern

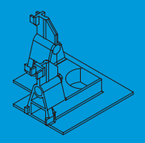
Knotenpunktelemente



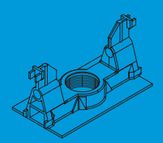
Kreuzstück mit PG Durchführung



T-Stück mit PG Durchführung



Eckstück



I-Stück mit PG Durchführung

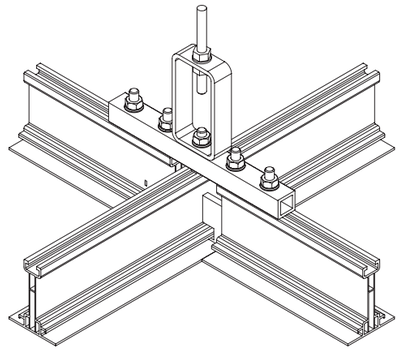
Zubehör

- Auflageschiene
- Abdeckleiste
- Blindblech
- Erdbebenabspannung
- Sprinklerdurchführung

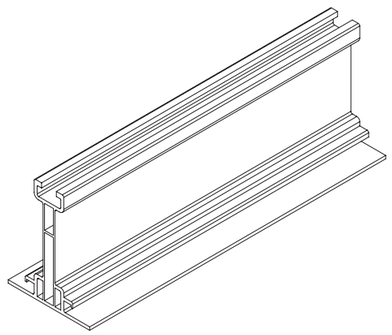
Mögliche An- und Einbaukomponenten

- Einbauleuchten, Aufbauleuchten
- Filter Fan Units
- HEPA- / ULPA-Filter
- Ionisationseinrichtungen
- Luftleitschürzen, Vorhangsysteme
- Minienvironments
- Rauchmelder, Sprinkler
- Schwebstofffilter-Luftdurchlässe
- Wandsysteme
- Transportsysteme (AMHS)

Bandrasterdecke



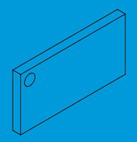
Die Bandrasterdecke eignet sich ideal für Standardanwendungen im Bereich Pharma und Elektronik. Auch mit der Bandraster-decke können alle An- und Einbaukomponenten genutzt werden – für eine wirtschaftliche und gleichzeitig qualitativ hochwertige Reinraum-Lösung.



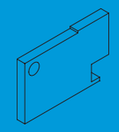
UFR-55/70L-T

- Wirtschaftliche Standardlösung für die Anwendung im Bereich Pharma und Elektronik
- Einfache nachträgliche Veränderung der Deckenraster durch verschiebbare Querträger
- Abhänger können an jeder Stelle des Profils befestigt werden
- Nur ein Abhänger je Hauptraster für Begehbarkeit
  Punktlast 100 kg
- Patentierte Methode mit Auflageschiene für reinraumseitigen Einbau von FFUs und Filtern

Profilverbindungen

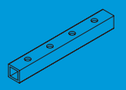


Längseinsatz

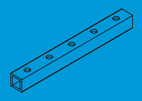


Quereinsatz

Randverbinder



Längsverbinder



Querverbinder

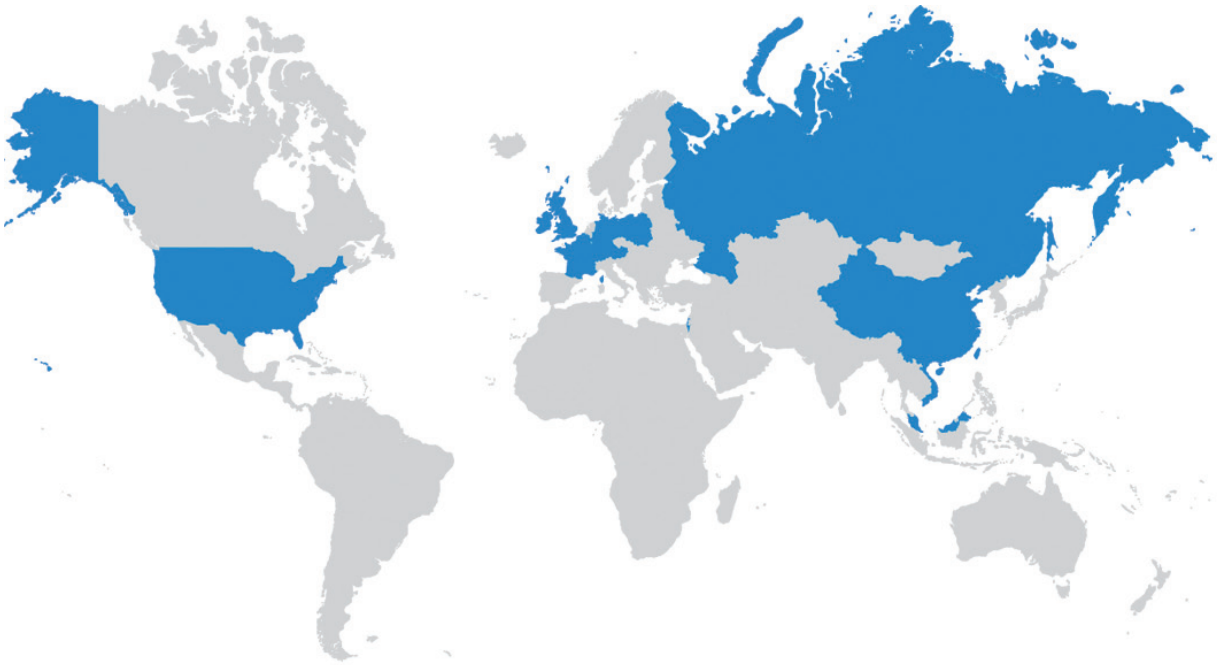
Zubehör

- Auflageschiene
- Blindblech
- Erdbebenabspannung
- Sprinklerdurchführung

Mögliche An- und Einbaukomponenten

- Einbauleuchten, Aufbauleuchten
- Filter Fan Units
- HEPA- / ULPA-Filter
- Ionisationseinrichtungen
- Luftleitschürzen, Vorhangsysteme
- Minienvironments
- Rauchmelder, Sprinkler
- Schwebstofffilter-Luftdurchlässe
- Wandsysteme

Weltweit
Für Sie vor Ort



Exyte Technology GmbH
Rosine-Starz-Str. 2-4
71272 Renningen
Deutschland
Telefon +49 711 8804-8000
E-Mail info@exyte-technology.net