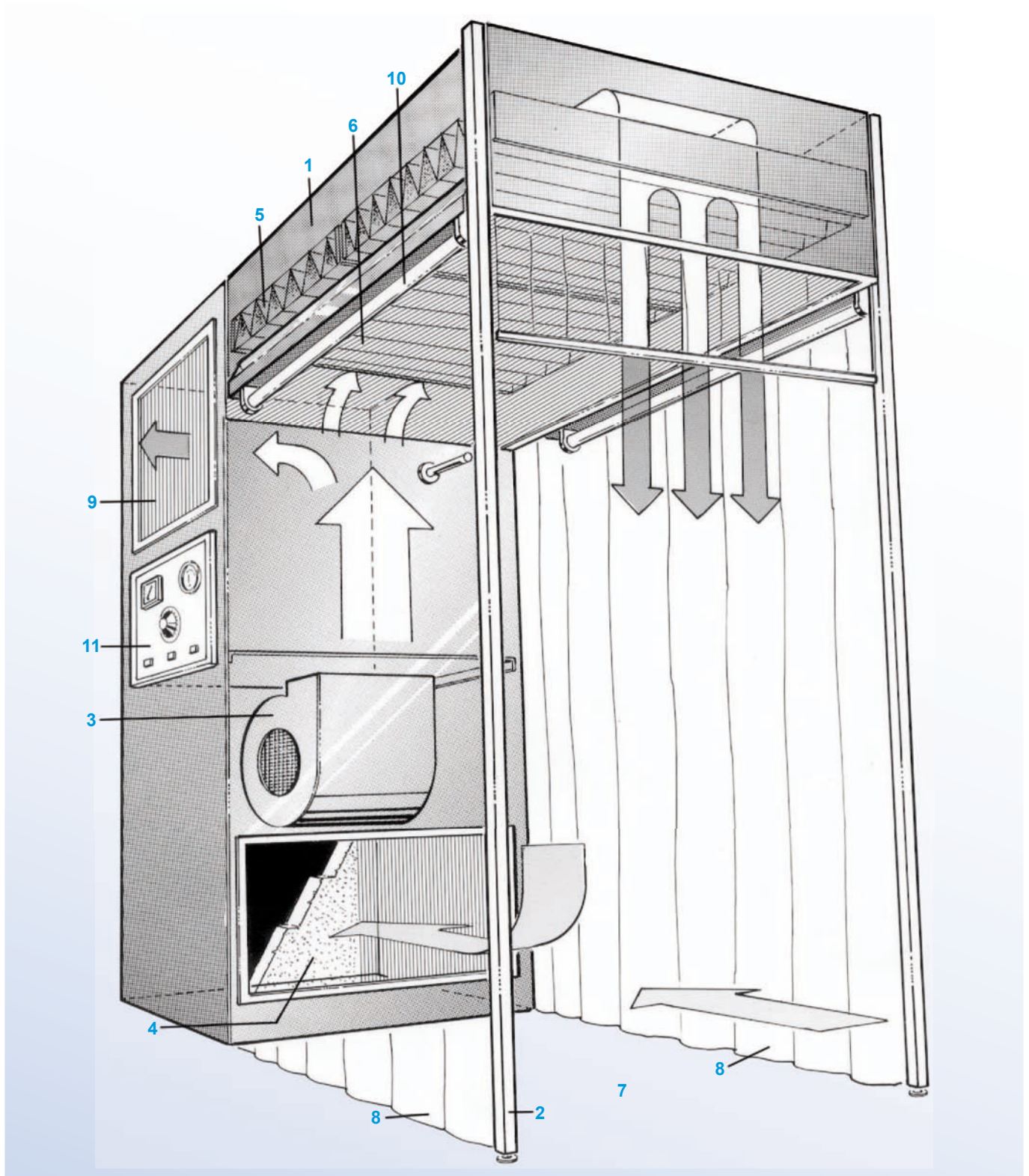


Reine Arbeitskabinen Wiegekabine WK

Technische Auslegung





Wiegekabine (schematische Darstellung)

Legende

- | | | | |
|--------------------|----------------------------|---|------------------------------|
| 1 Gehäuse | 5 Zuluft-Schwebstofffilter | 8 PVC-Schürze | 10 Beleuchtungseinrichtung |
| 2 Standbeine | 6 Ausblaseelement | 9 Fortluft-Schwebstofffilter- (auch seitlich) | 11 Schalt- und Steuereinheit |
| 3 Radialventilator | 7 Arbeitsbereich | | |
| 4 Vorfilter | | | |

Produktbeschreibung

Wiegekabinen schützen das Bedienpersonal beim Abwiegen und Abfüllen von Produkten, die Wirkstoffe enthalten – die Wiegegenauigkeit wird dabei nicht beeinträchtigt. Gleichzeitig werden die Produkte keim- und partikelfrei gehalten.

Die Wiegekabinen können sowohl für bauseitige Tischwaagen als auch für Bodenwaagen eingesetzt werden. Wiegekabinen arbeiten mit turbulenzarmer Verdrängungsströmung und erfüllen die Anforderungen der DIN EN ISO 14644-1 Klasse 5.0 bzw. M3.5 (100) nach US Fed. Standard 209E in vollem Umfang.

Konstruktiver Aufbau und Abmessungen

Wiegekabinen haben ein rechteckiges Gehäuse **1**, dessen oberer, waagerechter Gehäuseschenkel am Ende beidseitig durch Standbeine **2** gestützt wird. Anstelle der Standbeine kann das Deckenmodul auch an einer bauseitigen Decke abgehängt werden. Der eingebaute, drehzahlregelbare Radialventilator **3** saugt über den in Bodennähe angeordneten Vorfilter **4** Luft an und drückt diese durch Schwebstofffilter **5** und Luftausblaselement **6** in den Arbeitsbereich **7**, den die reine Luft mit turbulenzarmer Verdrängungsströmung vertikal durchspült. Als seitliche Begrenzung des Arbeitsbereichs dienen durchsichtige PVC-Schürzen **8**. Die Stirnseite (Bedienseite) bleibt offen.

Zum Zweck einer Unterdruckhaltung im Arbeitsbereich der Kabine wird der am Vorfilter abgesaugte Abluftstrom größer gewählt als der über das Ausblaselement zugeführte Zuluft-

strom. Der zusätzliche Volumenstromanteil wird dem Aufstellungsraum entnommen. Er strömt durch die offene Bedienseite nach. Zum Ausgleich des Lufthaushalts wird ein gleich großer Fortluftstrom über den Schwebstofffilter **9** in den Aufstellungsraum (optional: Anschluss an das bauseitige Forluftsystem) zurückgefördert. Durch diese Maßnahme wird ein Austreten schädlicher Stoffe in den Aufstellungsraum unterbunden.

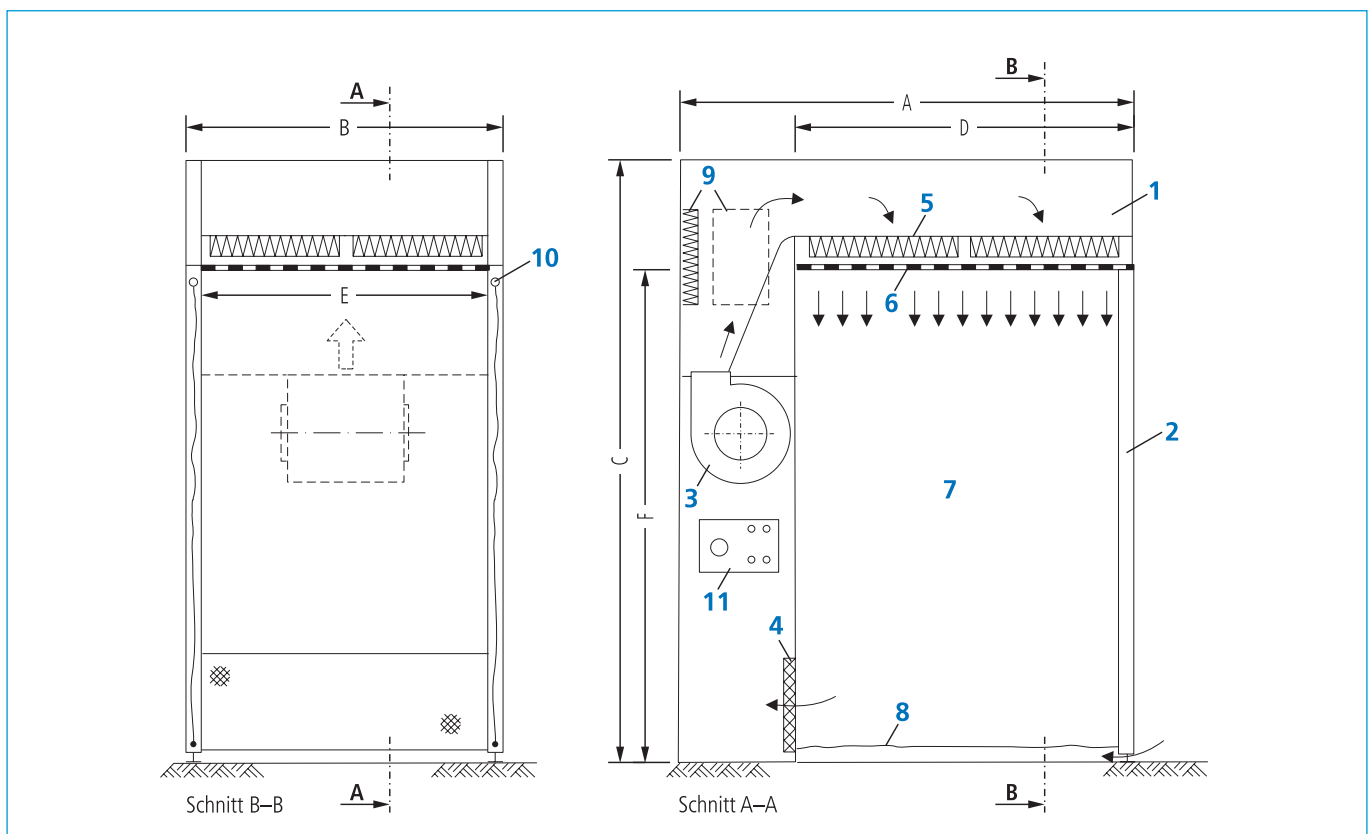
Die Beleuchtungseinrichtung **10** gewährt eine gute Ausleuchtung des gesamten Arbeitsbereichs. Das Luftausblaselement dient der Laminarisierung des Verdrängungsstroms. Es kann als feinmaschiges Polyester-Gewebe oder als Lochblech aus Edelstahl ausgeführt werden. Während die Edelstahlausführung gegen mechanische Einflüsse weitgehend unempfindlich ist, bietet die Gewebeauführung beste Laminarströmung und erlaubt wegen ihrer Transparenz die Anordnung der Beleuchtungseinrichtung auch oberhalb des Luftausblaselements.

Je nach Einsatz der Wiegekabine – für Boden- oder Tischwaagen – wird der Vorfilter in unterschiedlicher Höhe angeordnet.

Konstruktionswerkstoffe

Es stehen folgende Werkstoffe zur Verfügung:

Gehäuse und Standbeine	Edelstahl, geschliffen alternativ Stahlblech (beschichtet)
Ausblaselement	Edelstahl oder Polyester
Seitliche Begrenzung	PVC oder Acrylglas



Betriebsbereitschaft und -Sicherheit

Die Wiegekabinen werden komplett montiert und betriebsbereit ausgeliefert. Vorher wird jedes Gerät einer gründlichen werkseitigen Fertigungskontrolle unterzogen.

Die Austrittsgeschwindigkeit der turbulenzarmen Verdrängungsströmung beträgt während der Betriebszeit circa 0,45 m/s. Außerhalb der Betriebszeit, z.B. nachts und an arbeitsfreien Tagen, kann sie über einen Tag-Nacht-Schalter (wahlweise) bis auf 0,25 m/s reduziert werden.

Die Funktion und die sichere Arbeitsweise der Wiegekabinen im praktischen Betrieb bleiben, durch die ständige Überwachung des Zuluftvolumenstroms, mit Hilfe einer integrierten Volumenstrommesseinrichtung, sowie durch eine Nachjustierung der Ventilatorförderleistung von Hand an der Schalt- und Steuereinheit **11**, gewährleistet.

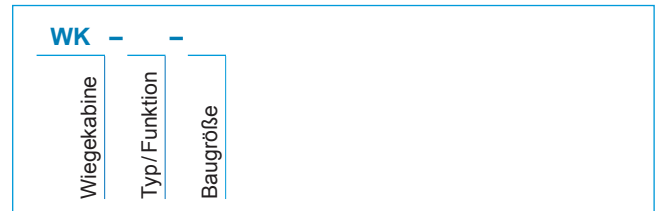
Wesentliche Merkmale

- Vertikale, turbulenzarme Verdrängungsströmung
- Für bauseitige Tisch- oder Bodenwaagen einsetzbar
- Kompakte, betriebsbereite Einheit
- In mehreren Standardgrößen und auf Wunsch auch in anderen Abmessungen lieferbar
- Gehäuse, Ausblaselement und seitliche Begrenzung aus verschiedenen Werkstoffen lieferbar
- Zweistufiger Vorfilter mit Filtermatte G4 und Filterkassette F7
- HEPA-Filter für Zuluft und Fortluft, Klasse H14
- Eingebauter Radialventilator mit drehzahlregelbarem Antriebsmotor
- Mit Messeinrichtung für Druckdifferenz und Volumenstrom bzw. Luftgeschwindigkeit
- Hohe Betriebssicherheit durch ständige Überwachung von Luftgeschwindigkeit bzw. Volumenstrom
- GMP-gerechte Ausführung – leicht zu reinigen und zu desinfizieren

Technische Daten ¹⁾

	Einheit	Baugröße		
		1	2	3
Gesamtabmessungen				
- Länge A	mm	1900	1900	2200
- Breite B	mm	1300	1600	1900
- Höhe C	mm	2700	2700	2700
Abmessungen Arbeitsbereich				
- Länge D	mm	1300	1300	1600
- Breite E	mm	1300	1600	1900
- Höhe F	mm	2200	2200	2200
Volumenstrom				
- Zuluft	m³/h	2750	3350	4900
- Abluft	m³/h	3850	4700	6850
- Fortluft	m³/h	1100	1350	1950
Ventilatorleistung	kW	2,2	2,8	2 × 2,2
Beleuchtung	W	2 × 30	2 × 30	2 × 58
Betriebsspannung/Frequenz	V/Hz	400/50		
Gewicht ca.	kg	300	450	700
1) Abmessungen können entsprechend dem Kundenwunsch angepaßt werden				

Typenbezeichnung



Typ/Funktion	Baugröße
T für Tischwaage	1 1300 × 1300 × 2200 [mm]
B für Bodenwaage	2 1300 × 1600 × 2200 [mm]
	3 1600 × 1900 × 2200 [mm]
	4 Sonderabmessungen

Ausschreibungstext

_____ Stück Wiegekabine

Das Gehäuse der Wiegekabine wird in luftdichter Reinraumausführung mit turbulenzarmer, vertikaler Verdrängungsströmung ausgeführt. Entsprechend den Forderungen der DIN EN ISO 14644-1 Klasse 5.0 bzw. GMP-gerechte Ausführung. Standardmäßig ausgestattet mit Radialventilator mit drehzahlregelbarem Antriebsmotor. Ausblaselemente für turbulenzarme Verdrängungsströmung sowie integrierter Beleuchtung (ca. 750 lux).

Zur Aufnahme einer bauseitigen

- Tischwaage
- Bodenwaage
- Gehäuse mit höhenverstellbaren Standbeinen
- Gehäuse in fahrbarer Ausführung
- Gehäuse in abgehängter Ausführung
- Gehäuse und Standbeine Edelstahl, geschliffen
- Gehäuse und Standbeine Stahlblech mit desinfektionsmittelbeständiger Pulverbeschichtung, RAL_____
- Vorfilter G4
- Vorfilter F7
- HEPA-Filter H14 für Zuluft mit Dichtrahmen als Anpressvorrichtung
- HEPA-Filter H14 für Fortluft mit Dichtrahmen als Anpressvorrichtung
- Ausblaselemente Edelstahl
- Ausblaselemente Polyester
- Seitliche Begrenzung in PVC Folienvorhang
- Seitliche Begrenzung in Acrylglas
- Messeinrichtung für Druckdifferenzdruck und Volumenstrom bzw. Luftgeschwindigkeit
- Schalt- und Steuereinrichtung mit Drehzahl-Regleinrichtung für den Ventilator-Antriebsmotor
 - im externen Schaltschrank eingebaut
 - in der Wiegekabine integriert
- mit Tag-Nacht-Schalter einschließlich aller elektrischer Betätigungselemente und Kontrolleinrichtung

Technische Daten

Abmessungen Arbeitsbereich

Länge _____ mm
Breite _____ mm
Höhe _____ mm

Gesamtabmessungen

Länge _____ mm
Breite _____ mm
Höhe _____ mm

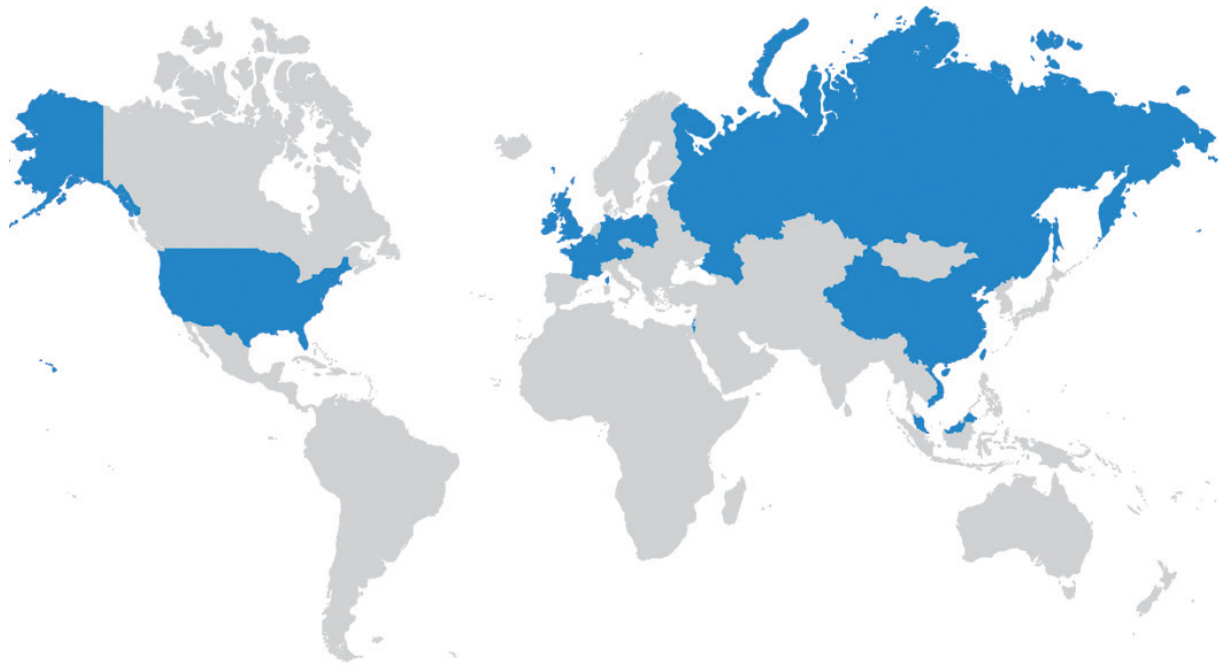
Luftstrom

Zuluft _____ m³/h
Abluft _____ m³/h
Fortluft _____ m³/h

Ventilatorleistung _____ W
Beleuchtungseinrichtung _____ W
Betriebsspannung 400 V/50 Hz

Fabrikat **Exyte Technology GmbH**
Typ WK-__-__

Weltweit
Für Sie vor Ort



Exyte Technology GmbH
Rosine-Starz-Str. 2-4
71272 Renningen
Deutschland
Telefon +49 711 8804-8000
E-Mail info@exyte-technology.net

Exyte Technology Shanghai Co., Ltd.
No. 139 Beimin Road,
Chedun, Songjiang
201611 Shanghai, China
Telefon + 86 21 37838360
E-Mail info@exyte-technology.net